

IB-HIM

Krachtige infiltratiemortel

Krachtige technische minerale infiltratiemortel voor de infiltratie van de quick-mix IB-SDF staalraadvezels in het quick-mix IB staalsysteem

Krachtige infiltratiemortel conform EN 1504-6

- getest conform DIN EN 1504 deel 6 als bescherming en voor de reparatie van betonnen draagconstructies
- Aangebrachte dikte in het quick-mix IB staalsysteem: 20 – 45 mm
- Morteldrukvastheden:
 - ≥ 20 N/mm² (1d)
 - ≥ 40 N/mm² (7d)
 - ≥ 55 N/mm² (28d)
- Systeemdrukvastheden in het quick-mix IB staalsysteem:
 - ≥ 35 N/mm² (1d)
 - ≥ 65 N/mm² (7d)
 - ≥ 90 N/mm² (28d)



TOEPASSINGEN

- speciaal ontwikkeld voor de machinale infiltratie van quick-mix IB-SDF staalraadvezels in het quick-mix IB staalsysteem
- de quick-mix IB-HIM krachtige infiltratiemortel is uitsluitend bruikbaar in combinatie met quick-mix IB-SDF staalraadvezels in het quick-mix IB staalsysteem
- om vloeren van alle aard achteraf te verbeteren in het quick-mix IB staalsysteem
- in combinatie met quick-mix IB-SDF staalraadvezels ontstaat een geschikte ondergrond voor heel wat vloerbedekkingen in het quick-mix IB staalsysteem
- voor de vloer (bij gebruik op plafonds moet het statische bewijs van het draagvermogen voor het volledige quick-mix IB staalsysteem geleverd zijn)
- voor binnen en buiten

EIGENSCHAPPEN

- bruikbaar in de krachtgesloten hechting met de quick-mix IB-SDF staalraadvezels
- mineraal
- sterk vloeibaar
- dampopen
- pompbaar
- Bij gebruik in het quick-mix IB staalsysteem met quick-mix IB-SDF staalraadvezels is het systeem als dusdanig
 - na 18 uur belastbaar
 - weer-, vorst- en strooizoutbestendig
 - niet-waterdoorlatend
 - dampopen
 - bestand tegen chemicaliën
- zeer slijtvast
- afleidend
- vervaardigbaar tot en met 3% niveauverschil



SAMENSTELLING

- hoogwaardige bindmiddelen conform DIN EN 197-1
- speciaal afgestemde kwartsitische toeslagstoffen conform DIN EN 13139
- additieven voor de regeling en verbetering van de verwerkings- en producteigenschappen
- chromaatarm

ONDERGROND

- De **ondergrond in het quick-mix IB staalsysteem** moet draagkrachtig en schoon geveegd zijn. Aanwezige voegen in de vloer tot 20 mm, scheuren, gaten enz. worden zonder verdere voorbereidingen met het systeem bewerkt. Ter verhoging van het schotelen van het volledige oppervlak wordt er ca. alle 4 m² een quick-mix VBA verbindingsanker geplaatst volgens het technisch gegevensblad. Het aantal verbindingsankers in deuren en poorten moet eveneens worden verhoogd. Alternatief kunnen blazen en gaten in de ondergrond vooraf worden gedicht met cementmortel/cementdekvloer, bv. strasser ZFE-S fijne cementdekvloer snel. Vocht/restvocht in de ondergrond is niet relevant.

VERWERKING

Temperatuur	<ul style="list-style-type: none">■ Niet verwerken en laten uitdrogen bij lucht-, materiaal- en ondergrondtemperaturen van minder dan +5°C en wanneer er nachtvorst wordt verwacht alsook boven +35°C, bij rechtstreekse bezonning en/of sterke wind.
Mengen / Voorbereiden	<ul style="list-style-type: none">■ Bij handmatig mengen eerst de hoeveelheid water die bij de technische gegevens opgegeven is in een schoon vat gieten en er daarna droge mortel in strooien. Zuiver leidingwater gebruiken.■ Materiaal met een geschikte mixer homogeen mengen tot er geen klonters meer zijn, kort laten rusten en vervolgens, evt. met verdere toevoeging van water, nogmaals oproeren en consistentie vakkundig afstemmen.■ Niet mengen met andere producten en/of vreemde stoffen.■ Kan machinaal worden verwerkt met gepaste mengpompen.■ Indien machinaal aangebracht moet de vloeimaat worden ingesteld volgens de leidraad Machineteknik van strasser.■ Vloeimaat: 35 cm. Opgelet: Om de vloeimaat op de strasser vloeimaatplaat te bepalen, mag de vloeimaatring slechts voor de helft (markering aanbrengen) worden gevuld.
Verwerking	<ul style="list-style-type: none">■ Op het staalraadvezeltapijt dat van een beschermweefsel voorzien is en uit quick-mix IB-SDF staalraadvezels vervaardigd is krachtige infiltratiemortel gieten of machinaal pompen tot de hoogte van het staalraadvezeltapijt volledig gefiltreerd is. Het beschermweefsel verzekert de positie van de staalraadvezels tijdens het infiltreren. Als beschermweefsel raden wij gewoon wapeningsweefsel (bv. AKURIT GF wapeningsweefsel fijn) aan.
Verwerkingstijd	<ul style="list-style-type: none">■ ca. 90 minuten■ Tijdsaanduidingen hebben betrekking op +20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid.■ Reeds opgesteven mortel mag niet meer met extra water worden verdund, vermengd of verder verwerkt.
Drogen / Hardend	<ul style="list-style-type: none">■ Als de krachtige infiltratiemortel in het quick-mix IB staalsysteem niet binnen 3 werkdagen van een vloerbedekking wordt voorzien, moet de verse mortel gedurende een periode van minstens 3-5 dagen worden nabehandeld en beschermd tegen te snelle uitdroging, bv. door wind, tocht en bezonning.■ Lage temperaturen zorgen voor een tragere verharding.
Gereedschapsreiniging	<ul style="list-style-type: none">■ Reinig gereedschap en apparatuur direct na gebruik met water.

IB-HIM

Krachtige infiltratiemortel



VERWERKING

Opmerkingen

- Door de minerale toeslag en de ambachtelijke uitvoering kan een onregelmatig visueel uitzicht van het oppervlak niet worden uitgesloten.
- Craqueléscheuren (scheurbreedte tot 0,2 mm) in het oppervlak en in inspringende hoeken vormen geen gebrek.
- Het vervaardigde ondergrondstelsel van het quick-mix IB staalsysteem, bestaande uit quick-mix IB-SDF staaldraadvezels en quick-mix IB-HIM krachtige infiltratiemortel, moet voor later gebruik een vloerbedekking (bv. strasser IB 20 industrievloer) krijgen die in het quick-mix IB staalsysteem toegelaten is.
- Staaldraadvezels van het quick-mix IB staalsysteem die nog uitsteken moeten na uitharding van de quick-mix IB-HIM krachtige infiltratiemortel mechanisch worden verwijderd.
- Mogelijk gedeeltelijk veranderde klank bij het uitvoeren van een kloptest op oppervlakken, bestaande uit quick-mix IB-SDF staaldraadvezels en quick-mix IB-HIM krachtige infiltratiemortel, die met het quick-mix IB staalsysteem vervaardigd zijn, zijn systemisch van aard en dienen niet om de volledige infiltratie te beoordelen.
- De laagdikte van het quick-mix IB staalsysteem, bestaande uit quick-mix IB-SDF staaldraadvezels en quick-mix IB-HIM krachtige infiltratiemortel, moet worden aangepast aan de ondergrond, de toestand ervan en het latere gebruik.
- Meer aanwijzingen voor het vervaardigen van een ondergrondstelsel in het quick-mix IB staalsysteem is op de technische gegevensbladen van de quick-mix IB-SDF staaldraadvezels en het quick-mix IB-VBA verbindingsanker terug te vinden.

LEVERINGSVORM

- 25 kg/zak
- los in silo

OPSLAG

- Zakken droog en conform de vereisten op pallets bewaren.

VERBRUIK / OPBRENGST

- Verbruik:
 - bij een staaldraadvezeltapijt van 25 mm: ca. 50 kg/m²
 - bij een staaldraadvezeltapijt van 35 mm: ca. 70 kg/m²
 - bij een staaldraadvezeltapijt van 45 mm: ca. 90 kg/m²
- opbrengst: ca. 15 l natte mortel per 25 kg/zak



TECHNISCHE GEGEVENS

Producttype	Krachtige infiltratiemortel
Granulatie	0 – 1 mm
Waterbehoefte	ca. 6,0 l per 25 kg/zak
Verwerkingstemperatuur	+5°C tot +35°C
Verse ruwe dichtheid	ca. 2,0 kg/dm ³
Dikte van de laag	ca. 20–45 mm in het quick-mix IB staalsysteem
Druksterkte (na 1 dag)	≥ 20 N/mm ²
Druksterkte (na 7 dagen)	≥ 40 N/mm ²
Druksterkte (na 28 dagen)	≥ 55 N/mm ²
Buigsterkte (na 1 dag)	≥ 5 N/mm ²
Buigsterkte (na 7 dagen)	≥ 7 N/mm ²
Buigsterkte (na 28 dagen)	≥ 9 N/mm ²
Brandklasse	A1 (niet brandbaar) conform DIN EN 13501

Drukvastheden in het IB-staalsysteem:

- ≥ 35 N/mm² (1d)
- ≥ 65 N/mm² (7d)
- ≥ 90 N/mm² (28d)

Buigtreksterktes in het IB-staalsysteem:

- ≥ 12 N/mm² (1d)
- ≥ 15 N/mm² (7d)
- ≥ 20 N/mm² (28d)

E-modulus (dynamisch) in het IB-staalsysteem:

48.761 N/mm²

Alle gegevens zijn gemiddelden die in laboratoriumomstandigheden op een temperatuur van +20 °C en met een relatieve luchtvochtigheid van 65% volgens de desbetreffende normen en proeven werden bepaald. In de praktijk zijn afwijkingen mogelijk.

VEILIGHEIDS- EN VERWIJDERINGSINSTRUCTIES

Veiligheid	<ul style="list-style-type: none">■ Product reageert sterk alkalisch met vocht/water. Bescherm daarom de ogen en de huid. Bij contact principieel met water spoelen. Bij contact met de ogen onmiddellijk een arts consulteren.■ Nadere informatie op het veiligheidsinformatieblad opvolgen.
GIS-CODE	<ul style="list-style-type: none">■ ZP1 (cementhoudende producten, chromaatarm)
Verwijdering	<ul style="list-style-type: none">■ Verpakking volledig leegmaken en afvoeren om te recycleren.■ Verwijdering volgens de officiële voorschriften.■ Uitgehard product verwijderen volgens de plaatselijke overheidsbepalingen. Niet in de riolering laten terechtkomen. Verwijderen van het uitgeharde product, zoals betonafval en betonslib. Afvalstoffencode volgens de Europese afvalcatalogus naargelang de herkomst: 17 01 01 (beton) of 10 13 14 (betonafval en betonslib).

ALGEMENE AANWIJZINGEN

De informatie op dit gegevensblad zijn slechts algemene aanbevelingen. Indien u in een concreet geval vragen zou hebben, kunt u zich richten tot onze bevoegde technische verkoopadviseur. Alle informatie berust op onze huidige kennis en ervaringen en hebben betrekking op professioneel toepassing en gewoon gebruik. Alle informatie is vrijblijvend en ontslaat de gebruiker niet van eigen controle van de geschiktheid van het product voor het voorziene gebruiksdoel. Wij zijn niet aansprakelijk voor de algemene geldigheid van alle informatie met betrekking tot verschillende weers-, verwerkings- en bouwomstandigheden. Wijzigingen in het kader van product- en gebruikstechnische doorontwikkelingen blijven voorbehouden. De algemene regels van de bouwtechniek, de geldende normen en richtlijnen alsook technische verwerkingsrichtlijnen moeten worden nageleefd. Bij het verschijnen van dit technisch gegevensblad zijn eerdere uitgaven niet langer geldig. De meest actuele informatie vindt u op onze website terug.